

---

**EKSPLUATATSIOONIOMADUSTE DEKLARATSIOON**

Nr. 147

1. Toote tüübi unikaalne identifitseerimiskood:
  - HTplus, PP (polüpropüleen), Magnoplast Sp. zo.o., EN 1451-1:2018.
2. Toote ja tootmiskoha identifitseerimist võimaldav tüüp, partii või seerianumber või ükskõik milline muu element:
  - Vaadake torule märgitud tähistust.
3. Ehitustootele rakendatav tehniline spetsifikatsioon:
  - PP, EN 1451-1:2018. D32 mm - D160 mm.
4. Tootja määratud ehitustoote kasutusala või otstarve vastavalt rakendatavale tehnilisele spetsifikatsioonile:
  - PP survestamata sisekanalisatsiooni süsteemid.
5. Tootja nimetus, registreeritud ärinimetus või registreeritud kaubamärk ja tootja kontaktaadress, tehase aadress:
  - MAGNAPLAST Sp. z o.o, Sieniawa Zarska 69, 68-213 Lipinki Luzyckie, Poola.
  - MAGNAPLAST GmbH, Wilhelm-Bunsen Strasse 6, 49-685 Emstek, Saksamaa.
  - Gerb. Ostendorf Kunststoffe GmbH& Co. KG, Rudolf-Diesel-Strasse 6, D-49377 Vechta, Saksamaa.
6. Vajaduse korral, volitatud esindaja nimetus ja aadress, kellele antud volitused on sätestatud Leedu Vabariigi ehitusseaduse paragrahvi 18 lõikes 15:
  - MAGNAPLAST Sp. z o.o Kaunase filiaal, Liuksemburgo aklg.6, LT-46403 Kaunas.
7. Ehitustoote eksploatatsiooniomaduste stabiilsuse hindamise ja kontrollisüsteem või süsteemid nii nagu on sätestatud selle Määruse peatükis V:
  - Süsteem 4
8. Sertifitseerimisasutus või katsetused läbi viinud laboratooriumi nimetus:
  - Glowny Instytut Gornictwa, Jednostka Certyfikująca, Plac Gwarkow 1, 40-166 Katowice, Poola.
  - Väljastatud sertifikaat CERTYFIKAT ZGODNOSCI NR. CZ/694/VII/2020, kehtib kuni 25.07.2023.
  - Instytut Techniki Budowlanej (Building Research Institute), Filtrowa 1, 00-611 Varssavi, Poola.
  - Väljastatud tehnilise kinnituse dokument NATIONAL TECHNICAL ASSESSMENT ITB-KOT 2018/0579. Kehtiv kuni 15.10.2023.

9. Deklareeritavad ekspluatatsiooniomadused: Kooskõlas EN 1451-1:2018

Materjali tüüp ja otstarve	PP (polüpropüleen)
Tootja ja päritoluriik	MAGNAPLAST Sp. z o.o, Sieniawa Zarska 69, 68-213 Lipinki Luzyckie, Poola. MAGNAPLAST GmbH, Wilhelm-Bunsen Strasse 6, 49-685 Emstek, Saksamaa. Gerb. Ostendorf Kunststoffe GmbH & Co. KG, Rudolf-Diesel-Strasse 6, D-49377 Vechta, Saksamaa.
National Technical Assessment ITB	KOT-2018/0579
National Technical Assessment ITB – kehtib kuni:	15.10.2023
Torude koos muhvidega nimiläbimõõdud DNxOD	DN 32x1,8; 40x1,8; 50x1,8; 75x1,9; 110x2,7; 125x3,1; 160x3,9
Torude nimipikkused	150, 250, 315, 500, 750, 1000, 1500, 2000, 3000, 5000 mm.
Kasutusala	B (hoonete sisesüsteemides ja hoonete seintele kinnitatud välissüsteemides)
Töötemperatuur	Vastupidav kuuma vee toimele, kuni 90°C pidevvoolu ja kuni 95°C lühiajalise voolu korral.
Vastupidavus agressiivsele heitveele	pH2 - pH12

**Materjali tehnilised omadused**

Nr.	Tehnilised omadused	Nõuded	Katsetuste meetodid
1.	Sulatamise vooluindeks (MFR) (230°C/ 2,16 kg), g/10 min.	< 3,0	EN ISO 1133-1:2011
2.	Tihedus g/cm <sup>3</sup> , temperatuuril 23 ± 5°C	< 0,95	EN ISO 1183-1:2013
3.	Vastupidavus sisemisele rõhule	Tootele vigastusi ei teki	EN ISO 1167-1/2:2007 (80°C; 140 h; 6,0 MPa) (95°C; 1000 h; 3,5 MPa)
4.	VICAT pehmenemise temperatuur, VSP °C	> 80	EN 727:1998



**HTplus süsteemi tehnilised omadused**

Nr.	Tehnilised omadused	Nõuded	Katsetuste meetodid
1.	Mõõdud	Vastavalt EN 1451-1:2018 ja EN 14758-1:2012	EN ISO 3126:2006
2.	Torude pikkupidi kokku tõmbumine, %	< 2%, puuduvad defektid, mida tekitavad mullid, kihtide kaupa eraldumised ja pragunemised.	EN ISO 2505:2006 (150°C, 60 minutit, B meetod, õhk)
3.	Sulatamise vooluindeks (MFR) (230°C, 2,16 kg), g/10 min.	MFR indeksi muutumine tooraine ümbertöötlemise tõttu <0,2.	EN ISO 1133-1:2011
4.	Liitmisdetailide muutumised soojendamisel	Vastavalt EN 1451-1:2018	EN ISO 580:2006 või EN ISO 9852:2017 (150°C, 60 minutit, A meetod, õhk)
5.	Torude löögikindlus, %	TIR < 10	EN ISO 3127:2017 (23 ± 1°C; > 60 minutit); tüüp, kaal ja kukkumise kõrgus vastavalt EN
6.	Liitmike hermeetilisuse hüdrauliline katsetamine	Leket ei ole	EN 1053:1998 EN 13254:2017
7.	Liitmike hermeetilisuse pneumaatilise rõhu katsetamine	Leket ei ole	EN 1054:1998 EN ISO 13255:2017
8.	Elastomeeriga tihendusrõngastega muhvliitmike hermeetilisuse kontrollimine	Vastavalt EN 1451-1:2018	Vastavalt EN ISO 13259:2018 või EN 1277:2005 (4 meetod, B ja C tingimused)
9.	Vastupidavus kõrgema temperatuuri tsüklilisele toimele	Vastavalt EN 1451-1:2018	EN ISO 13257:2017 EN 1055:1998
10.	Liitmikdetailide vastupidavus välistele löökidele (langemismeetod)	Vigastusi ei ole	EN ISO 13263:2017 EN 14758-1:2012

**Htplus süsteemi akustilised omadused**

Mõõdetud suurus	HTplus 110x2,7 süsteem on tugevdatud kummist metallist kinnituste ja kummist hoidikuga			
Vool, l/sek.	0,5	1,0	2,0	4,0
Materjali helitase A, LSC,A, dB <sup>1)</sup>	14	17	16	21

<sup>1)</sup> Määratud standardi EN 14366:2006 järgi

Mõõdetud suurus	Htplus 110x2,7 süsteem kinnituselementidega „BISMAT 1000”			
Vool, l/sek.	0,5	1,0	2,0	4,0
Materjali helitase A, LSC,A, dB <sup>1)</sup>	16	14	13	17

<sup>1)</sup> Määratud standardi EN 14366:2006 järgi

10. Punktides 1 ja 2 nimetatud toote eksploatatsiooniomadused vastavad punktis 9 deklareeritud eksploatatsiooniomadustele. See eksploatatsiooniomaduste deklaratsioon on väljastatud ainult punktis 5 nimetatud tootja vastutusel.

Edvinas Kinčinas  
Director

28.12.2020 Kaunas

